

## 地籍圖重測成果檢查要點修正規定

中華民國 89 年 5 月 6 日 台內地字第 8969021 號函訂定  
中華民國 101 年 12 月 5 日 台內地字第 1010374716 號函修正第 2 點及第 6 點附表 1

- 一、為確保地籍圖重測（以下簡稱重測）成果品質，減少疏誤案件，掌握工作進度及提高成果公信力，特訂定本要點。
- 二、重測成果檢查除依地籍測量實施規則及數值法地籍圖重測作業手冊規定外，依本要點規定辦理。  
依本要點規定實施之重測成果檢查，應採第一級及第二級分級檢查方式為之。
- 三、本要點有關重測成果檢查之主辦機關業務劃分如下：
  - （一）內政部地政司主辦督導及考核事項。
  - （二）內政部國土測繪中心（以下簡稱國土測繪中心）主辦下列事項：
    1. 重測業務由國土測繪中心辦理者（以下簡稱中心辦重測業務），其第一級及第二級成果檢查之執行事項。
    2. 重測業務由直轄市、縣（市）政府辦理者（以下簡稱地方辦重測業務），其第二級成果檢查之執行事項。
  - （三）直轄市、縣（市）政府主辦地方辦重測業務第一級成果檢查之執行事項。

直轄市、縣（市）政府執行重測成果檢查前，應擬訂實施計畫送國土測繪中心備查；國土測繪中心執行重測成果檢查之實施計畫應送內政部備查。
- 四、重測成果檢查之作業項目如下：
  - （一）控制測量。
  - （二）都市計畫樁清理、補建及聯測。
  - （三）地籍調查。
  - （四）界址測量。
  - （五）協助指界。
  - （六）電子檔。
  - （七）計算面積及製圖。
- 五、國土測繪中心及直轄市、縣（市）政府執行重測成果檢查時，應組成檢查小組，並依下列分級方式辦理：
  - （一）第一級成果檢查：
    1. 中心辦重測業務部分：由國土測繪中心測量隊執行檢查工作，檢查小組得依重測區範圍分地區組成，並以測量隊隊長為召集人，調派所屬資深測量人員或檢查人員為之。
    2. 地方辦重測業務部分：由直轄市、縣（市）政府地政單位（機關）執行檢查工作，檢查小組以地政單位（機關）主辦地籍測量之單位主管為召集人，調派該府及所轄登記機關資深測量人員或檢查人員為之。

(二) 第二級成果檢查：由國土測繪中心執行檢查工作，檢查小組以該中心副首長為召集人，調派該中心、有關直轄市、縣（市）政府及所轄登記機關主管或資深人員為之。

前項第二款之第二級成果檢查，得依檢查項目分組實施檢查，組長由召集人指定各該分組成員一人擔任之。

六、重測成果檢查應依實施計畫規定之進度及順序依序檢查，其檢查項目、細目、種類、級別、型式、水準及合格品質水準之分類，如附表一；抽樣檢查計畫表，如附表二。

七、國土測繪中心及直轄市、縣（市）政府執行重測成果檢查時應作成檢查紀錄表。檢查結果有不合格者，應依下列規定實施複檢：

(一) 不合格數超過第六點附表一所列合格品質水準（AQL）及附表二所列允收數（AC）之規定者，應就其不合格項目全數複檢。

(二) 不合格數未超過第六點規定者，應於改正後就不合格部分實施複檢。前項不合格者經複檢結果仍不合格，應實施複檢至合格止。

八、國土測繪中心及直轄市、縣（市）政府對第七點重測成果檢查紀錄表所記載需改正事項，應於規定期限內改正，並將改正前後情形記錄之。

九、國土測繪中心執行第二級成果檢查工作時，除應依第六點規定實施檢查外，應再對第一級檢查不合格項目複檢情形實施檢查，檢查情形應一併記載於重測成果檢查紀錄表。

十、執行重測成果檢查時，應採用正常檢查抽樣計畫表（如附表二之二）。但有下列情形者，不在此限：

(一) 受檢人員之前一年成果經檢查結果被退回重新檢查之細目數量超過所檢查細目之百分之四十者，改採用嚴格檢查抽樣計畫表（如附表二之三），其檢查水準改採用較原應檢查數量為多之下一級檢查水準。

(二) 前一年檢查結果各檢查細目均合格，未被退回重新檢查者，改採用減量檢查抽樣計畫表（如附表二之四）。

(三) 前一年採用嚴格檢查抽樣計畫表結果，檢查細目未被退回重新檢查者，改採用正常檢查抽樣計畫表。

(四) 前一年採用減量檢查抽樣計畫表結果，有一檢查細目以上不合格，被退回重新檢查者，改採用正常檢查抽樣計畫表。

十一、國土測繪中心及直轄市、縣（市）政府應將重測成果檢查紀錄表裝訂成冊，其保存年限為二年。

十二、重測成果檢查執行完竣後，國土測繪中心及直轄市、縣（市）政府應統計

成果不合格數量及比率，並參酌重測公告異議案件數量及處理情形，作為辦理人員獎懲及次年實施重測成果檢查之依據。

附表一

地籍圖重測成果檢查分類表

檢查項	目次	檢查細目	檢查種類	檢查級別	檢查型式	檢查水準	合格品質水準(AQL)	備註
控制測量	1	儀器校正之檢查	書面	I	全			
	2	已知點檢測 檢測成果之檢查	書面	I	全			
	3	是否依規定實施成果檢查及缺失改進複檢情形之檢查	書面	I	全			
				II				
	4	選點之檢查	書面	I	全			
	5	觀測成果之檢查	書面	I	全			
	6	加密控制測量 計算成果之檢查	書面	I	全			
	7	調製成果圖表之檢查	書面	I	全			
				II				
	8	是否依規定實施成果檢查及缺失改進複檢情形之檢查	書面	I	全			
				II				
	9	選點之檢查	書面	I	全			
	10	圖根測量 觀測成果之檢查	書面	I	抽2 (採導線觀測)	II	1.0	
					全 (採RTK觀測)			
11	計算成果之檢查	書面	I	抽2	II	0.65		
12	圖根點位置之檢查	實地	I	抽2	II	0.65		
13	調製成果圖表之檢查	書面	I II	全				
14	是否依規定實施成果檢查	書面	I	全				

		及缺失改進複檢情形之檢查		II				
都市計畫 樁清理、 補建及聯 測	15	樁位成果點交之檢查	書面	I	全			
	16	原樁位成果處理之檢查	書面	I	全			
	17	偏差樁位之檢查	書面	I	全	II	0.65	
			實地		抽 2			
	18	觀測計算成果表之檢查	書面	I	抽 1	II	1.0	
	19	補建樁位成果之檢查	書面	I II	全			
	20	實地樁位之檢查	實地	I	抽 2	II	0.65	
	21	樁位圖之檢查	書面	I II	抽 2	I	0.65	
22	是否依規定實施成果檢查及缺失改進複檢情形之檢查	書面	I II	全				
地籍調查	23	編造地籍調查表之檢查	書面	I	抽 1	II	2.5	
	24	段界調整之檢查	書面	I	全			
	25	界址標示與略圖之檢查	書面	I	抽 2	II	2.5	
	26	毗鄰土地界址標示之檢查	書面	I	全			
	27	地籍調查程序處理之檢查	書面	I II	抽 2	II	0.65	
	28	界址標示實地之檢查	實地	I	抽 2	II	0.65	
	29	地籍調查表相關註記之檢查	書面	I	抽 2	II	0.65	
	30	界址爭議之檢查	書面	I	全			
	31	是否依規定實施成果檢查及缺失改進複檢情形之檢查	書面	I II	全			
界址測量	32	儀器校正之檢查	書面	I	全			

	33	觀測、計算成果之檢查	書面	I	抽1 (採電子測距經緯儀觀測)	II	0.65	
					全 (採RTK觀測)			
	34	界址點重複觀測之檢查	書面	I	抽1 (採電子測距經緯儀觀測)	II	0.65	
				II				
				I	全 (採RTK觀測)			
				II				
	35	界址點位置、邊長之檢查	實地	I	抽2	II	0.65	
	36	是否依規定實施成果檢查及缺失改進複檢情形之檢查	書面	I	全			
				II				
協助指界	37	參照舊地籍圖套繪作業之檢查	書面	I	全			
	38	協助指界之檢查	實地	I	抽2	II	0.65	
				II				
	39	是否依規定實施成果檢查及缺失改進複檢情形之檢查	書面	I	全			
				II				
電子檔	40	檔案檢核之檢查	書面	I	全			
製圖	41	圖籍內容之檢查	書面	I	全			
	42	是否依規定實施成果檢查及缺失改進複檢情形之檢查	書面	I	全			

附表二 地籍圖重測成果抽樣檢查計畫表

附表二之1 抽樣檢查樣本代字表 (摘錄自ABC-STD-105表)

成 果 總 數	檢 查 水 準		
	I	II	III
2-8	A	A	B
9-15	A	B	C
16-25	B	C	D
26-50	C	D	E
51-90	C	E	F
91-150	D	F	G
151-280	E	G	H
281-500	F	H	J
501-1, 200	G	J	K
1, 201-3, 200	H	K	L
3, 201-10, 000	J	L	M
10, 001-35, 000	K	M	N
35, 001-150, 000	L	N	P
150, 001-500, 000	M	P	Q
500, 001 以上	N	Q	R

附表二之2

正常檢查抽樣計畫表

① 正常檢查單次抽樣計畫表 (摘錄自ABC-STD-105表)

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 ( AQL )					
		0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5
		AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	0 1
B	3	↓	↓	↓	↓	0 1	↕
C	5	↓	↓	↓	0 1	↑	↕
D	8	↓	↓	0 1	↕	↓	1 2
E	13	↓	0 1	↕	↕	1 2	2 3
F	20	0 1	↑	↕	1 2	2 3	3 4
G	32	↕	↓	1 2	2 3	3 4	5 6
H	50	↕	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8
J	80	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11
K	125	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15
L	200	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22
M	315	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑
N	500	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑
P	800	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑
Q	1250	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫      AC=允收數

↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫      RE=拒收數



正常檢查雙次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)											
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A				↓		↓		↓		↓		↓		+	
B	第一次	2	2	↓		↓		↓		↓		+		↑	
	第二次	2	4	↓		↓		↓		↓		+		↑	
C	第一次	3	3	↓		↓		↓		↓		+		↓	
	第二次	3	6	↓		↓		↓		↓		+		↓	
D	第一次	5	5	↓		↓		↓		↓		+		0 2	
	第二次	5	10	↓		↓		↓		↓		+		1 2	
E	第一次	8	8	↓		↓		↓		↓		+		0 2	
	第二次	8	16	↓		↓		↓		↓		+		1 2	
F	第一次	13	13	+		↑		↓		0 2		0 3		1 4	
	第二次	13	26	+		↑		↓		1 2		3 4		4 5	
G	第一次	20	20	↑		↓		0 2		0 3		1 4		2 5	
	第二次	20	40	↑		↓		1 2		3 4		4 5		6 7	
H	第一次	32	32	↓		0 2		0 3		1 4		2 5		3 7	
	第二次	32	64	↓		1 2		3 4		4 5		6 7		8 9	
J	第一次	50	50	0 2		0 3		1 4		2 5		3 7		5 9	
	第二次	50	100	1 2		3 4		4 5		6 7		8 9		12 13	
K	第一次	80	80	0 3		1 4		2 5		3 7		5 9		7 11	
	第二次	80	160	3 4		4 5		6 7		8 9		12 13		18 19	
L	第一次	125	125	1 4		2 5		3 7		5 9		7 11		11 16	
	第二次	125	250	4 5		6 7		8 9		12 13		18 19		26 27	
M	第一次	200	200	2 5		3 7		5 9		7 11		11 16		↑	
	第二次	200	400	6 7		8 9		12 13		18 19		26 27			
N	第一次	315	315	3 7		5 9		7 11		11 16		↑		↑	
	第二次	315	630	8 9		12 13		18 19		26 27					
P	第一次	500	500	5 9		7 11		11 16		↑		↑		↑	
	第二次	500	1000	12 13		18 19		26 27							
Q	第一次	800	800	7 11		11 16		↑		↑		↑		↑	
	第二次	800	1600	18 19		26 27									

+ 採用單次抽樣計畫（或採用下面的雙次抽樣計畫）

附表二之3

嚴格檢查抽樣計畫表

嚴格檢查單次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 ( AQL )					
		0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5
		AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	0 ↓ 1
C	5	↓	↓	↓	↓	0 1	↓
D	8	↓	↓	↓	0 1	↓	↓
E	13	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2
F	20	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3
G	32	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4
H	50	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6
J	80	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9
K	125	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13
L	200	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19
M	315	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑
N	500	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑
P	800	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑
Q	1250	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫      AC=允收數  
↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫      RE=拒收數

嚴格檢查雙次抽樣計畫表 (摘錄自ABC-STD-105表)

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)													
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5			
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE		
A																	
B	第一次	2	2														↓
	第二次	2	4														+
C	第一次	3	3														
	第二次	3	6														
D	第一次	5	5														
	第二次	5	10														
E	第一次	8	8													0	2
	第二次	8	16													1	2
F	第一次	13	13													0	2
	第二次	13	26													1	2
G	第一次	20	20													0	2
	第二次	20	40													1	2
H	第一次	32	32													0	2
	第二次	32	64													1	2
J	第一次	50	50													0	2
	第二次	50	100													1	2
K	第一次	80	80	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	6	10	6	10
	第二次	80	160	1	2	3	4	4	5	6	7	11	12	15	16	15	16
L	第一次	125	125	0	3	1	4	2	5	3	7	6	10	9	14	9	14
	第二次	125	250	3	4	4	5	6	7	11	12	15	16	23	24	23	24
M	第一次	200	200	1	4	2	5	3	7	6	10	9	14				
	第二次	200	400	4	5	6	7	11	12	15	16	23	24				
N	第一次	315	315	2	5	3	7	6	10	9	14						
	第二次	315	630	6	7	11	12	15	16	23	24						
P	第一次	500	500	3	7	6	10	9	14								
	第二次	500	1000	11	12	15	16	23	24								
Q	第一次	800	800	6	10	9	14										
	第二次	800	1600	15	16	23	24										
R	第一次	800	800	9	14												
	第二次	800	1600	23	24												

+ 採用單次抽樣計畫 (或採用下面的雙次抽樣計畫)

附表二之4

減量檢查單次抽樣計畫表

減量檢查單次抽樣計畫表 (摘錄自ABC-STD-105表)

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 ( A Q L )											
		0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
		AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A	2												
B	2												
C	2												
D	3												
E	5												
F	8												
G	13												
H	20												
J	32												
K	50												
L	80												
M	125												
N	200												
P	315												
Q	500												

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫      AC=允收數  
 ↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫      RE=拒收數

減量檢查雙次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)														
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5				
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE			
A B C																		
D	第一次 第二次	2 2	2 4															
E	第一次 第二次	3 3	3 6															
F	第一次 第二次	5 5	5 10															
G	第一次 第二次	8 8	8 16															
H	第一次 第二次	13 13	13 26															
J	第一次 第二次	20 20	20 40															
K	第一次 第二次	32 32	32 64															
L	第一次 第二次	50 50	50 100															
M	第一次 第二次	80 80	80 160															
N	第一次 第二次	125 125	125 250															
P	第一次 第二次	200 200	200 400															
Q	第一次 第二次	315 315	315 630															
R	第一次 第二次	500 500	500 1000															

+ 採用單次抽樣計畫（或採用下面的雙次抽樣計畫）